

Notice d'utilisation Spraytank FG 35

version 10/02/2017

Spraytank FG 35

Introduction

Le Spraytank FG 35 est un système prêt à l'emploi de pulvérisation d'apprêt. L'apprêt se pulvérise directement avec les tuyau et pistolet de pulvérisation inclus, sans compresseur ou branchement électrique. Pour une utilisation appropriée et sûre du Spraytank FG 35, assurez-vous de lire attentivement cette notice d'utilisation.

Avant utilisation

- Lire la fiche produit et les directives de sécurité du système de pulvérisation d'apprêt de scellement FG 35.
- Assurez-vous que toutes les pièces du Spraytank FG 35, c'est-à-dire le réservoir sous pression, le tuyau et le pistolet de pulvérisation, sont intactes et ne présentent aucun défaut.

Raccorder le tuyau et le pistolet de pulvérisation

- Monter le pistolet de pulvérisation sur le tuyau. Assurez-vous de bien serrer le manchon de serrage pour éviter les fuites.
- Serrer entièrement la vis de réglage du pistolet de pulvérisation.
- Monter le tuyau sur le réservoir sous pression. Ici aussi, assurez-vous de bien serrer le manchon de serrage pour éviter les fuites.
- Ouvrir complètement la vanne sur le réservoir sous pression et vérifier l'étanchéité.

Consommation

- 140 g/m²

Utilisation

- Juste avant utilisation, secouer ou faire rouler le réservoir sous pression environ 30 secondes pour bien distribuer le gaz propulseur pour une pulvérisation homogène.
- À l'aide de la vis de réglage sur le pistolet de pulvérisation, régler l'alimentation en apprêt afin d'obtenir une pulvérisation homogène.
- Fermer complètement la vis de réglage du pistolet d'apprêt après utilisation. Le robinet (la valve) du réservoir sous pression reste ouvert jusqu'au remplacement du réservoir.
- Après la pulvérisation, laisser durcir les éventuels résidus d'apprêt sur le pistolet. Nettoyer le pistolet avant la prochaine utilisation. Ne pas utiliser d'objets pointus ou tranchants.
- Nettoyer la buse avec du G500.

Avertissement

- Ne pas dévisser complètement la vis de réglage de la base du pistolet de pulvérisation. En effet la vis n'a pas de rondelle d'arrêt. Le primer serait dès lors propulsé de façon incontrôlable.

Remplacer le réservoir

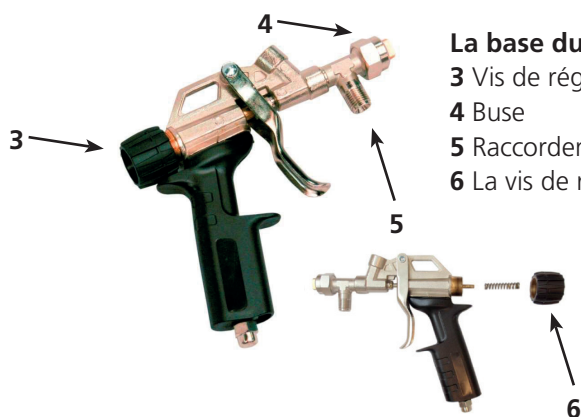
- Vider entièrement le tuyau à l'aide du gaz propulseur.
- La vanne sur le réservoir sous pression peut maintenant être fermée.
- Déconnecter le tuyau du réservoir sous pression en maintenant enclenché le pistolet de pulvérisation afin d'éviter l'accumulation de pression.
- Une fois que le tuyau est débranché, serrer la vis de réglage du pistolet.
- Monter le tuyau et le pistolet d'apprêt directement sur un nouveau réservoir sous pression puis ouvrir complètement la vanne du réservoir sous pression.
- Ouvrir la vanne de l'ancien réservoir sous pression pour dépressuriser. Attention à la projection des éventuels résidus d'apprêt. Le faire à l'extérieur ou dans un espace bien aéré.
- Laisser reposer le réservoir sous pression au moins 24 heures, jusqu'à dépressurisation complète.
- Enfoncer le point faible sur le réservoir (cercle sur le haut du réservoir sous pression, à côté de la valve) pour que les éventuels résidus d'apprêt puissent durcir et que le réservoir puisse être traité avec la ferraille.



1 Système de pulvérisation avec réservoir sous pression équipé d'un tuyau et d'un pistolet de pulvérisation



2 Raccorder la base du pistolet de pulvérisation au tuyau en serrant bien le manchon de serrage



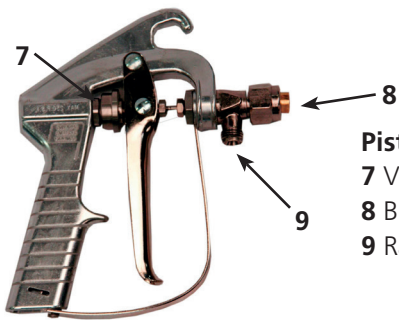
La base du pistolet de pulvérisation

3 Vis de réglage

4 Buse

5 Raccordement du tuyau d'alimentation en apprêt

6 La vis de réglage n'a pas de rondelle d'arrêt

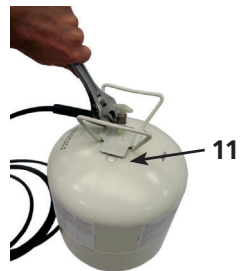
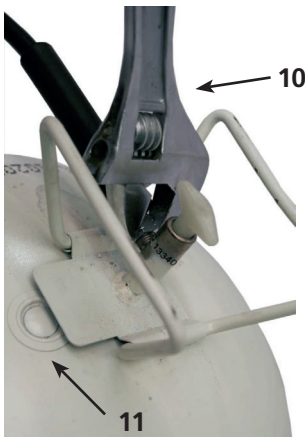


Pistolet de pulvérisation complet

7 Vis de réglage

8 Buse

9 Raccordement du tuyau d'alimentation en apprêt



10 Raccordement du tuyau au réservoir sous pression

11 Point « faible » rond. Enfoncer pour permettre aux résidus d'apprêt de durcir